

Pipe



ANSI Pipe Schedule SI-Units (metric) ASTM B861/862(337)						
Specified: Wall thickness in mm (WT) / Weight in kg/m						
Size (in)	OD (mm)	sch 5S		sch 10S		sch 10
		WT	kg	WT	kg	WT
1/2	21,3	1,65	0,5	2,11	0,6	
3/4	26,7	1,65	0,6	2,11	0,8	
1	33,4	1,65	0,8	2,77	1,2	
1 1/2	48,3	1,65	1,1	2,77	1,8	
2	60,3	1,65	1,4	2,77	2,3	
2 1/2	73,0	2,11	2,2	3,05	3,1	
3	88,9	2,11	2,6	3,05	3,8	
3 1/2	101,6	2,11	3,0	3,05	4,3	
4	114,3	2,11	3,4	3,05	4,9	
5	141,3	2,77	5,5	3,40	6,7	
6	168,3	2,77	6,5	3,40	7,9	3,40
8	219,1	2,77	8,4	3,76	11,6	3,76
10	273,1	3,40	12,9	4,19	16,2	4,19
12	323,9	3,96	17,8	4,57	20,9	4,57
14	355,6	3,96	19,6	4,78	24,0	6,35
16	406,4	4,19	23,7	4,78	27,5	6,35
18	457,2	4,19	26,7	4,78	31,0	6,35
20	508,0	4,78	33,8	5,54	39,9	6,35
22	558,8	4,78	37,2	5,54	43,9	6,35
24	610,0	5,54	47,0	6,35	54,9	6,35
Est. Formula for weight: W = (OD-WT) x WT x 0,01417 = (kg/m)						

Pipe



ANSI Pipe Schedule SI-Units (metric) ASTM B861/862(337)						
Specified: Wall thickness in mm (WT) / Weight in kg/m						
	sch 20		sch 40S		sch 40	
kg	WT	Kg	WT	kg	WT	kg
			2,77	0,7	2,77	0,7
			2,87	1,0	2,87	1,0
			3,38	1,4	3,38	1,4
			3,68	2,3	3,68	2,3
			3,91	3,1	3,91	3,1
			5,16	4,9	5,16	4,9
			5,49	6,4	5,49	6,4
			5,74	7,7	5,74	7,7
			6,02	9,2	6,02	9,2
			6,55	12,4	6,55	12,4
7,9			7,11	16,1	7,11	16,1
11,6	6,35	19,0	8,18	24,3	8,18	24,3
16,2	6,35	23,8	9,27	34,4	9,27	34,4
20,9	6,35	28,4	9,53	42,1	10,31	45,5
31,2	7,92	38,7	9,53	46,4	11,13	53,9
35,7	7,92	44,4	9,53	53,2	12,70	70,3
40,2	7,92	50,0	9,53	59,9	14,27	88,8
44,7	9,53	66,8	9,53	66,8	15,09	104,6
49,3	9,53	73,6	9,53	73,6		
53,9	9,53	80,4	9,53	80,4	17,48	145,6
Est. Formula for weight: W = (OD-WT) x WT x 0,01417 = (kg/m)						